

Dati ErP - EU 814/2013

Modello		NEXT EVO	
		SFT 11	SFT 16
Modelli equivalenti		see Annex A (*)	
Profilo di carico dichiarato		M	XL
Consumo quotidiano di energia elettrica Q_{elec}	kWh	0.019	0.036
Consumo quotidiano di combustibile Q_{fuel}	kWh	8.614	24.637
Livello della potenza sonora all'interno L_{WA}	dB	49	50
Emissione di ossidi di azoto NOx	mg/kWh	120	126

(*) LA LISTA DEI PRODOTTI EQUIVALENTI È RIPORTATA NELL'ALLEGATO A CHE È PARTE INTEGRANTE DI QUESTO MANUALE D'USO, INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE.

SCHEMA PRODOTTO - EU 812/2013

Marchio		ARISTON	
Modello		NEXT EVO	
		SFT 11	SFT 16
Profilo di carico dichiarato		M	XL
Classe di Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua			
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua η_{WH}	%	72	80
Consumo annuo di energia elettrica AEC	kWh	7	13
Consumo annuo di combustibile AFC	GJ	6	18
Regolazione temperatura termostato	°C	55	55
Livello di potenza sonora all'interno L_{WA}	dB	49	50